



KOMPETENTER PARTNER RUND UM'S METALL!

Vorrichtungs- und
Werkzeugbau in Stockach.



UNSERE PRODUKTIONSBEREICHE

MASCHINENBAU

Von der Einzelteil- bis hin zur Komplettproduktion von Maschinen stehen wir Ihnen mit Know-how und einem modernen Maschinenpark zur Verfügung. Da wir fast alle Bearbeitungsverfahren und Materialbehandlung im eigenen Hause haben, sind wir in der Lage, schnell, kostengünstig und effektiv Ihre Wünsche zum vereinbarten Termin zu erfüllen – alles aus einer Hand!

Einzelteillfertigung · Kleinserien · Prototypen

Im Prototypenbau sind kurze Reaktions- und Lieferzeiten von größter Bedeutung. Dass jedoch schnellste Bereitstellung nicht auf Kosten von Qualität gehen darf wissen wir! Geschulte Teams aus erfahrenen und jungen Fachkräften sorgen für den reibungslosen Ablauf Ihrer Aufträge. Das gleiche gilt selbstverständlich auch für unsere Einzelteillfertigung und die Kleinserien-Produktion.



SONDERMASCHINENBAU

Im Bereich Sondermaschinenbau erarbeiten wir in enger Absprache mit unseren Kunden Lösungen für die Stanz- und Umformtechnik, welche als Einzelarbeitsplätze, aber auch integriert in Fertigungsabläufe individuell gestaltet werden können. Diese Anlagen richten sich ganz nach Kundenwunsch und -vorgabe, welche zum Beispiel in einem Pflichtenheft dokumentiert sind. Auch hier kommen jahrelange Erfahrung, sowie modernste Technik zum Einsatz, um den Kundenanforderungen in Qualität und Lieferumfang entsprechend gerecht zu werden.



WERKZEUGBAU

Beim Werkzeugbau kommt Ihnen unsere jahrelange Erfahrung durch hochspezialisierte Mitarbeiter entgegen. Im Zusammenspiel mit modernster Technik erreichen wir somit das, was Sie unter Zuverlässigkeit und Qualität von einem Partner sicherlich erwarten.

- Stanzwerkzeuge
- Folgeschnitte
- Sonderwünsche
- Biegewerkzeuge
- Tiefziehwerkzeuge

Entwicklung / Konstruktion

Basierend auf Ihre Anforderungen, entwickeln und konstruieren wir Lösungsvorschläge.

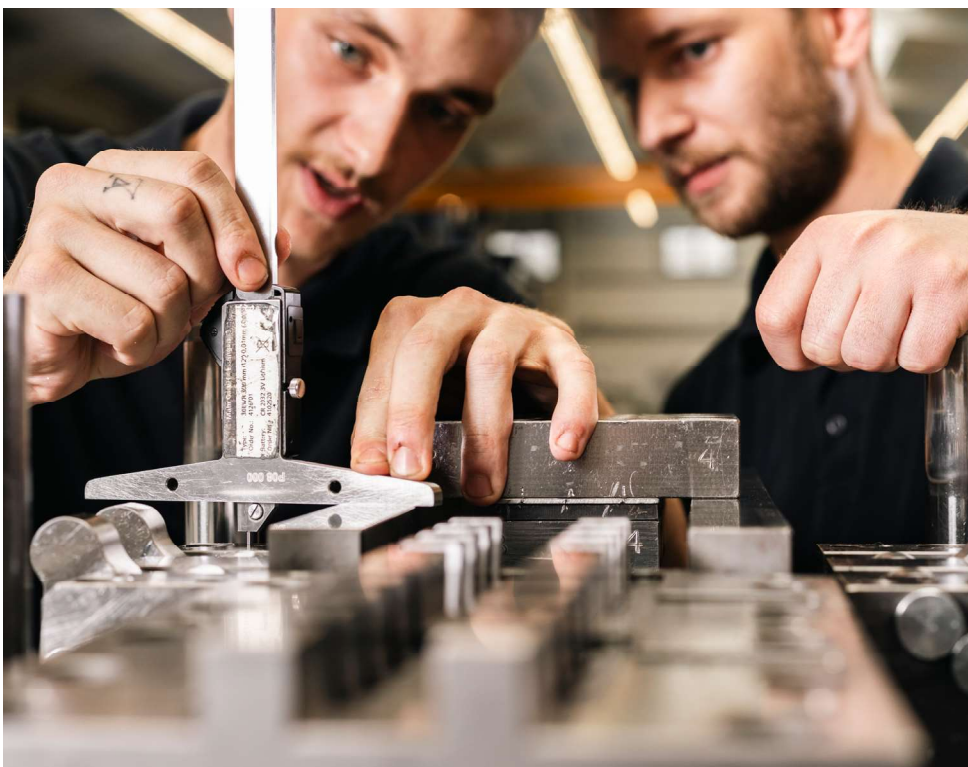
Reparatur / Instandsetzung

Selbstverständlich sorgen wir auch mit einem optional erhältlichen Wartungsservice dafür, dass Ihre Werkzeuge eine lange Standzeit erreichen und Ihre Investitionen im Rahmen bleiben.

Vorrichtungsbau

Im Unternehmensbereich Vorrichtungsbau produzieren wir nicht nur alltägliche Standard-Vorrichtungen, sondern bieten auch individuelle Beratung und Problemlösungen für besondere Anforderungen. Im Einzelnen beschäftigen wir uns mit:

- Fräs-, Dreh-, Schleif-, Schweißvorrichtungen
- auf Wunsch mit Konstruktion (SolidWorks)
- Montagehilfen
- Futter- und Spannvorrichtungen



3D-DRUCK

Die additive Fertigung (Additive Manufacturing) oder auch Rapid Prototyping genannt, ist ein Verfahren, bei welchem die Werkstücke direkt aus dem CAD-Modell auf einem 3D-Metalldrucker gedruckt werden. Eine mechanische und/oder thermische Nachbehandlung wie Glühen, Härten, Schleifen, Gleitschleifen etc. ist abgestimmt auf die Bauteilanforderungen jederzeit möglich. Diese Art der Fertigungstechnologie erlaubt es Ihnen konstruktiv neue Wege zu gehen.

Diese Chancen und Möglichkeiten bietet Ihnen der 3D-Druck

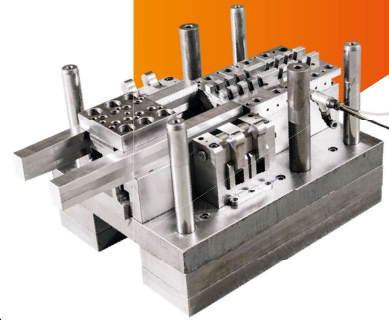
- Erstellung komplexer Geometrien, welche nicht mechanisch hergestellt werden können
- Herstellung komplexer Gitter- und Wabenstrukturen (Leichtbauweise)
- Herstellung von innenliegenden Konturen (Bohrungen, Kanäle, etc.), welche nicht mechanisch hergestellt werden können
- Kurzfristige Herstellung von Prototypen (Rapid Prototyping)
- Kosteneinsparung durch Verzicht auf teure Sonderwerkzeuge
- Unterschiedliche Werkstoffe können gedruckt werden
- Unterschiedliche Bauteile in einem Druckvorgang möglich

Qualität
Schnelligkeit
Flexibilität
Kompetenz
Erfahrung
Beratung



AUSZUG MASCHINENLISTE

Bezeichnung	Typ	Bearbeitungsgröße
AM400 - Laserschmelzanlage (3D-Druck in Metall)	Renishaw	250 x 250 x 280
Bearbeitungszentrum	Chiron Mill FX 800	800 x 500 x 550
Bearbeitungszentren	Herme C400 U	850 x 700 x 500
Vertikalbearbeitungszentrum	Hermle C 800 V	800 x 600 x 600
Vertikalbearbeitungszentren	Hurco VMX 42	1060 x 610 x 610
Vertikalbearbeitungszentrum	Hurco VMX 50	1200 x 650 x 600
CNC Fräsmaschinen	FP3/FP4	560 x 495 x 450
CNC Dreh- Fräszentren	Mazak Integrex 400	ø 660 x 1060
CNC Dreh- Fräszentren	Mazak Integrex 200	ø 450 x 1500
CNC Dreh- Fräszentrum	Mazak Integrex I 250 H	ø 450 x 1000
Spitzendrehmaschine	Böhringer	ø 510 x 1500
Spitzendrehmaschine	Weiler	ø 120 x 400
Flachschleifmaschine	Geibel u. Hotz	800 x 400 x 375
Flachschleifmaschine	Geibel u. Hotz	400 x 200 x 250
Flachschleifmaschine	Ziersch	700 x 500 x 1500
Flachschleifmaschine	Elb Smart BD10	600 x 400 x 1000
Universal-Rundschleifmaschinen	Studer S 30	ø 440 x 800
Universal-NC-Rundschleifmaschine	Kellenberger - KELCO	ø 350 x 1000
Universal-CNC-Rundschleifmaschine	Kellenberger - KEL-VISTA	ø 350 x 800
Universal-Rundschleifmaschinen	Göbel	ø 800 x 500
Meßmaschinen	Wenzel	U1 2,0 + (L/500) µm U2 2,5 + (L/450) µm 1500 x 800 x 600"
Messmaschinen	Tesa MH3D Dual 454	460 x 510 x 420
Senkerodiermaschine	AGIE Form 30	1000 x 700 x 400 (Verfahrweg 600 x 400 x 400)
Drahterodiermaschine	Mitshubishi MV2400R	1050 x 820 x 305 (Verfahrweg 600 x 400 x 310)
Drahterodiermaschine	Mitshubishi MV2400S	1050 x 820 x 305 (Verfahrweg 600 x 400 x 310)
Bandsäge	Kasto	bis ø 400
Härteofen	Nabertherm	350 x 500 x 250
Brünieranlage		240 x 240 x 300
CAD-Konstruktion	SolidWorks	
CAM-Programmierung	SolidCam	



Maximale Abmessungen unserer Bearbeitungsmöglichkeiten

Dreh- bzw. Drehfräsbearbeitung	bis ø 660
Fräsen (L x B)	bis 1200 x 650
Flachschleifen	700 x 500 x 1500
Rundschleifen	bis ø 800
Senkerrodieren	600 x 400 x 400
Drahterodieren	600 x 400 x 280
Warmbehandlung wie Härten, Glühen, Einsetzen, etc.	200 x 200 x 300
Brünieren	200 x 200 x 300
Additive Fertigung (3D-Druck in Metall)	250 x 250 x 280

ÜBER UNS



Neubeck & Wiedemann GmbH, gegründet 1970, ist ein unabhängig geführtes Familienunternehmen. Wir sind ein von der IHK anerkannter und ausgezeichneter Ausbildungsbetrieb. Als mittelständisches Unternehmen sind wir stets bestrebt, unsere Fachkräfte selbst auszubilden und fest zu integrieren.

Dadurch haben wir eine große Zahl an qualifizierten Spezialisten in allen Fachrichtungen, die unseren hohen Qualitätsansprüchen entsprechen. Durch unsere Firmenstruktur sind wir in der Lage, flexibel und schnell auf Kundenwünsche zu reagieren und diese umzusetzen.

Service

Eine besondere Eigenschaft unseres Hauses ist die Fähigkeit, individuell auf Kundenwünsche bezüglich Bearbeitungsverfahren (spezielle Oberflächenbehandlungen, Veredelungen etc.) einzugehen.

Auf Kundenwunsch liefern wir zu allen Aufträgen entsprechende Messprotokolle mit. Auf jeden Fall werden wir stets versuchen, Ihre speziellen Anforderungen zu realisieren und helfen Ihnen gerne auch bei technischen Lösungen.

Unser Kundensegment

- Maschinen- und Sondermaschinenbau
- Messmaschinenhersteller
- Aluminiumwerke
- Elektro- und Elektronik-Industrie
- Flugzeug-Industrie
- Raumfahrt-Industrie



*Geschäftsführer
Jürgen Läufe*

Neubeck & Wiedemann GmbH
Himmelreichstraße 13
78333 Stockach
Tel. 07771 / 2872
www.nw-gmbh.de

